

SİYAH SACLARIN KALINLIK VE GENİŞLİK TOLERANSLARI

KALINLIK TOLERANSLARI

| Kalınlik (mm) | ≤ 1200 | | 1200 < w ≤ 1500 | | 1500 < w | |
|---------------|--------|------|-----------------|------|----------|------|
| 1,50 - 2,00 | + | 0,13 | + | 0,14 | + | 0,15 |
| 2,01 - 2,50 | + | 0,14 | + | 0,16 | + | 0,17 |
| 2,51 - 3,00 | + | 0,15 | + | 0,17 | + | 0,18 |
| 3,01 - 4,00 | + | 0,17 | + | 0,18 | + | 0,19 |
| 4,01 - 5,00 | + | 0,18 | + | 0,20 | + | 0,21 |
| 5,01 - 6,00 | + | 0,20 | + | 0,21 | + | 0,22 |
| 6,01 - 8,00 | + | 0,22 | + | 0,23 | + | 0,24 |
| 8,01 - 10,00 | + | 0,32 | + | 0,33 | + | 0,34 |
| 10,01 - 12,50 | + | 0,35 | + | 0,36 | + | 0,37 |
| 12,51 - 15,00 | + | 0,37 | + | 0,38 | + | 0,39 |
| 15,01 - 25,00 | + | 0,40 | + | 0,42 | + | 0,44 |

AÇIKLAMALAR

- 1 Kenarları kesilmiş ürünlerde kalınlık ölçümü, kenardan min 25 mm içeriden ve herhang
- 2 Kenarları kesilmemiş ürünlerde kalınlık ölçümü, kanardan min 40mm içeriden ve herha

GENİŞLİK TOLERANSLARI

| Kalınlik (mm) | kenarları kesilmiş ürünler | | kenarları kesilmemiş ürünler | |
|--------------------|----------------------------|-----|------------------------------|------|
| | alt | üst | alt | üst |
| 1200 ve daha dar | 0 | + 3 | 0 | + 20 |
| 1201 - 1499 | 0 | + 5 | 0 | +20 |
| 1500 ve daha geniş | 0 | + 6 | 0 | +25 |

AÇIKLAMALAR

- 1 Kenarları kesilmiş ürünlerde genişlik toleransları, kalınlığı max 10 mm olan ürünler için
- 2 Kenarları kesilmemiş ürünler için kalınlığı 10 mm 'in üstüde olan için, tolerans üst limit
- 3 Genişlik ölçümü bütün ürünlerde uzun kenara dik olarak yapılır.

| |
|------------------|
| < 1525 |
| 16 |
| 17 |
| 18 |
| 20 |
| 21 |
| 22 |
| 23 |
| 34 |
| 37 |
| 40 |
| 45 |

gi bir noktadan yapılır.
angi bir noktadan yapılır

ıdır.
değeri " + 1 " alınacaktır.